

## ALIENAZIONE MACCHINA OPERATRICE SEMOVENTE

### Art. 1 - OGGETTO ED IMPORTO A BASE D'ASTA

Isontina Ambiente Srl indice la presente procedura di alienazione per la cessione della seguente macchina di proprietà:

- Targa: GOAA084;
- Categoria: macchina operatrice semovente;
- Fabbrica: JCB;
- Tipo: 3 CX GI;
- Omologazione: OM40237MO;
- Attrezzatura: terna caricatore-escavatore posteriore a cucchiaio rovescio;
- Massa: tara kg.6.500.

Si allega al presente il Certificato di circolazione (libretto) come Allegato 1.

### Art. 2 - VISIONE DELLE ATTREZZATURE E PRESA D'ATTO

Il mezzo potrà essere visionato dal concorrente interessato, prima della formulazione dell'offerta, presso il Centro di Raccolta rifiuti in località Gesimis n.3 a Moraro (GO), previo appuntamento da concordare con Giorgio Vidal, contattabile al cellulare n.348.3677236.

Con la presentazione dell'offerta, il concorrente dichiara di aver preso visione diretta della attrezzatura medesima e di averne verificato lo stato, prendendo atto che la medesima è posta in vendita nello stato di fatto e conservazione e diritto d'uso in cui si trova alla data di pubblicazione del presente avviso, nonché di essere a conoscenza di tutte le condizioni generali e particolari che possono incidere sull'acquisto, esonerando Isontina Ambiente da qualunque responsabilità per vizi apparenti e non apparenti, o comunque emersi successivamente a tale data.

### Art. 3 - MODALITÀ DI PARTECIPAZIONE

Per partecipare alla procedura gli interessati dovranno presentare alla Segreteria di Isontina Ambiente in via Cau de mezzo n.10 a Ronchi dei Legionari (GO), **entro e non oltre le ore 10:00** del giorno **29.11.2016**, in una busta chiusa e sigillata (come di seguito descritto), l'**Offerta economica con proposta irrevocabile di acquisto**, secondo il modello Allegato 2 al presente avviso, completa del documento d'identità – in corso di validità – del sottoscrittore.

A tal fine si specifica che:

- la busta contenente i documenti, dovrà essere, a pena esclusione, sigillata e controfirmata sui lembi, (intendendosi con tale espressione la necessità che i lembi siano chiusi con nastro adesivo o ceralacca, con timbro e firma sui medesimi, tale da confermare l'autenticità della chiusura originaria attuata dal mittente ed escludere così qualsiasi possibilità di manomissione del contenuto) con l'indicazione sull'esterno dei dati dell'offerente (nome e cognome *se privato*, ragione sociale, indirizzo, numero di telefono, fax, email), della scritta "OFFERTA ECONOMICA PER ALIENAZIONE MEZZO MOVIMENTO TERRA";
- il termine sopra indicato si intende perentorio (e cioè a pena di non ammissione alla gara)

a nulla valendo in proposito la data di spedizione risultante da eventuale timbro o da altro documento e facendo fede unicamente, a tale scopo, il contrassegno di protocollo e l'ora di arrivo apposti sul plico da Isontina Ambiente Srl. Non saranno considerate valide offerte pervenute oltre tale termine, anche se sostitutive o aggiuntive ad offerta precedente;

- le offerte potranno essere consegnate e/o recapitate alla Segreteria di Isontina Ambiente Srl esclusivamente nei seguenti orari d'ufficio: dal lunedì al giovedì dalle 9:00 alle 12:30 e dalle 14:30 alle 16:30 ed il venerdì dalle 9:00 alle 12:00. Il recapito della busta rimane ad esclusivo carico e rischio del concorrente mittente, che potrà consegnarla a mano o spedirla tramite servizio postale o corriere autorizzato.

#### **Art. 4 - MODALITÀ DI AGGIUDICAZIONE**

La vendita del mezzo verrà aggiudicata, ai sensi dell'art.73, lettera c) e art.76 del R.D. n. 827/1924 e s.m.i. con il metodo delle **offerte segrete in aumento** rispetto all'importo a base d'asta, evidenziato all'Art.1, in osservanza alle disposizioni contenute nel presente avviso.

L'aggiudicazione avverrà al concorrente che avrà presentato l'offerta più alta tra tutte quelle pervenute, al rialzo rispetto al citato importo a base d'asta.

L'esame delle offerte pervenute avverrà in seduta pubblica il giorno 29.11.2016 alle ore 11.00 presso la sede di Isontina Ambiente Srl in via Cau de mezzo n.10 a Ronchi dei Legionari (GO). Nel caso di variazione della sede e/o data della seduta, verrà data preventiva comunicazione sul sito aziendale, nella sezione bandi e gare, al link <http://www.isontinambiente.it/bandi-e-gare>;

A tal fine si specifica che:

- L'offerta dovrà essere presentata specificando l'importo offerto, sia in cifre che in lettere, che dovrà avere un valore superiore o almeno pari all'importo posto a base d'asta di cui all'Art. 1 del presente avviso, secondo il modello Allegato 1; in caso di discordanza tra l'importo indicato in cifre e quello in lettere, sarà considerata valida l'indicazione più vantaggiosa per Isontina Ambiente, ai sensi dell'art. 72 del R.D. n. 827/1924;
- tutti gli importi si intendono imponibili IVA;
- la presente procedura è ritenuta valida anche in presenza di una sola offerta, nel qual caso si procederà comunque con l'aggiudicazione;
- in caso di offerte uguali, ai sensi dell'art. 77 del R.D. 827/1924 si procederà, nel corso della medesima seduta, mediante sorteggio pubblico;
- non si darà luogo a gara di miglioria, né sarà consentita, in sede di gara, la presentazione di altra offerta;
- le offerte duplici (con alternative) e/o condizionate saranno ritenute non valide e non saranno prese in considerazione;
- Isontina Ambiente si riserva la facoltà di sospendere, annullare, non aggiudicare, a suo insindacabile giudizio, in qualsiasi momento, la presente procedura;
- Isontina Ambiente si riserva la facoltà di effettuare le verifiche di legge che riterrà più opportune sull'aggiudicatario prima di procedere con la cessione del mezzo di cui al successivo art.6.

**Art. 5 - COMUNICAZIONE DI AGGIUDICAZIONE E PAGAMENTI**

Isontina Ambiente provvederà a comunicare l'aggiudicazione al miglior offerente, ad emettere apposita fattura idoneamente intestata ed a richiedere, conseguentemente, il pagamento dell'importo offerto con scadenza entro 5 (cinque) giorni.

In caso di mancato pagamento nel termine, non si procederà alla consegna dell'attrezzatura, e si proseguirà con il concorrente successivo, secondo graduatoria.

**Art. 6 - RITIRO DELLE ATTREZZATURE**

Il ritiro e trasporto del mezzo rimane ad onere e carico dell'aggiudicatario, e dovrà esser concluso entro 10 (dieci) giorni naturali e consecutivi dalla data di pagamento.

Isontina Ambiente s'intende esonerata da qualsiasi responsabilità per eventuali danni verso gli interessati e/o verso terzi, che dovessero verificarsi durante le operazioni di visione preliminare e prelievo finale delle attrezzature.

**Art. 7 - FORO COMPETENTE**

Per qualunque tipo di controversia, il Foro competente è quello di Gorizia.

**Art. 8 - TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI**

Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. n.196/2003 e s.m.i., i dati personali, forniti e raccolti in occasione della presente procedura, saranno trattati esclusivamente in funzione ed ai fini della stessa e saranno conservati presso la sede di Isontina Ambiente Srl.

Ronchi dei Legionari, 24.11.2016.

*Allegati n.2 c.s.d.*

  
**Il Direttore Generale**  
- ing. Giuliano Sponton -